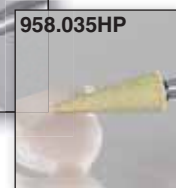


Finishing sintered framework



L mm	11,0
Size $\varnothing 1/10$ mm	040
Order No.	952.040HP
ISO No. 805 104...	173 514 040

11,0	7,0	2,0	8,0	11,0	4,0
040	035	050	040	035	040
952.040HP	955.035HP	956.050HP	957.040HP	958.035HP	959.040HP
173 514 040	248 514 035	010 514 050	198 514 040	248 514 035	001 514 040



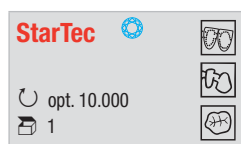
CeraTec – Speziell entwickelt zur Bearbeitung von Hochleistungs-Zirkon mit sehr hohen Härtegraden für einen schonenden Materialabtrag. **Neue Formen, Ball und Torpedo:** Die Ballform zur Bearbeitung von Okklusalfächen, gewährleistet während der Bearbeitung immer eine optimale Sicht auf die Arbeitsfläche. Mit der Torpedoform sind selbst schwierige Approximalräume bei Brücken, sowie komplizierte, wellenartige Präparationsränder, zu bearbeiten. Optimale Drehzahl 10.000 - 12.000 upm.

CeraTec – Specially developed for preparing high-performance zirconia with very high degrees of hardness for gentle material reduction. **New shapes, ball and torpedo:** The ball shape is used for preparing occlusal surfaces and guarantees an optimal view of the trimming surface during preparation. The torpedo shape can be used for finishing even difficult interproximal spaces with bridges and complicated, undulating preparation margins. Optimum speed 10,000 – 12,000 rpm.

CeraTec – a été conçu spécialement pour le travail de la zircone présentant un haut degré de dureté afin de pouvoir réaliser un enlèvement de matières soigné. **Nouvelles formes boule et torpédo:** La nouvelle forme boule, conçue pour les retouches des faces occlusales, permet d'avoir en permanence une vision optimale de la surface de travail. Avec la forme torpédo, il est possible de travailler dans les espaces inter-proximes difficiles d'accès des bridges et de retoucher les bords des préparations curvilignes complexes. Vitesse de rotation optimale de 10.000 - 12.000 rpm.

CeraTec – Sviluppato specialmente per la lavorazione di zirconio con un grado di durezza molto alto, per una rimozione del materiale senza danneggiare la struttura. **Nuove forme, a palla e a siluro:** la nuova forma a palla per la lavorazione delle superfici occlusali garantisce sempre, durante l'uso, una ottimale visibilità della zona interessata. Con la forma a siluro è possibile rifinire anche le difficili zone approssimali dei ponti, come pure margini di preparazione complicati e ondulati. Velocità ottimale 10.000 - 12.000 giri/min.

CeraTec – Especialmente desarrollados para la preparación de zirconia de alto rendimiento con grados de dureza muy elevados para una abrasión cuidadosa del material. **Nuevas formas, bala y torpedo:** la forma de bala para la preparación de superficies oclusales, garantiza una óptima visibilidad de la superficie de trabajo durante la preparación. Con la forma de torpedo se realiza la preparación de zonas interproximales complicadas en puentes, así como márgenes complejos y con ondulaciones. Número óptimo de revoluciones 10.000 - 12.000 rpm.



L mm	2,5
Size $\varnothing 1/10$ mm	170
Order No.	ST1020HP
ISO No. 804 104...	372 534 170
Stufe - Step - Etape	1



Sicheres Bearbeiten von Zirkongerüst-Rändern.
Safe finishing of zirconia framework margins.
Travail plus sûr des bords des armatures en zircone.
Lavorazione sicura dei margini delle strutture di zirconio.
Preparación segura de los márgenes de las estructuras de zirconia.

StarTec Polierer – zur Bearbeitung von Hochleistungs-Zirkon, speziell auch zum Bearbeiten von Zirkongerüst-Rändern welche sich mit dem StarTec Polierer so leicht ausdünnen lassen, wie man dies bis anhin nur von Metallgerüst-Rändern kannte. Bei der Ausdünnung mit Keramikscheifern besteht immer die Gefahr des Ausreissens der sehr feinen Rändern. Der StarTec Polierer verhindert ein Ausreissen und erhöht damit die Verarbeitungssicherheit in der Zirkonbearbeitung.

StarTec Polisher – for preparing high-performance zirconia, specially also for preparing zirconia margins, which can be so easily thinned using the StarTec polishers, as has only been known previously with metal framework margins. When thinning margins using ceramic trimmers there is always the risk of the very fine margins breaking off. The StarTec polisher prevents breaking off and therefore increases the processing reliability during zirconia preparation.

Polissoirs StarTec – pour le travail de la zircone en particulier pour le travail des bords des armatures en zircone qui peuvent facilement être amincis avec les polissoirs StarTec, comme c'était le cas jusqu'à présent avec les bords des armatures métalliques. En effet, il subsiste toujours un risque d'arrachement des bords très fins en utilisant des disques pour céramique lors de l'amincissement. Les polissoirs StarTec permettent d'éviter ce risque d'arrachement et engendrent ainsi une plus grande sécurité lors du travail de la zircone.

StarTec lucidante – Per la lavorazione di zirconio ad alte prestazioni, specialmente anche per la lavorazione dei margini delle strutture di zirconio che, con il lucidante StarTec è possibile rendere sottili come, fino a ora, era possibile fare solo con i margini delle strutture di metallo. Durante la riduzione dei margini con un abrasivo di ceramica, è sempre presente il pericolo di formazione di crepe nei margini molto sottili. Il lucidante StarTec evita la formazione di crepe e aumenta così la sicurezza di lavorazione dello zirconio.

Pulidor StarTec – diseñado para la preparación de zirconia de alto rendimiento y especialmente para trabajar los márgenes de las estructuras de zirconia, que se reducen fácilmente con el pulidor StarTec, como hasta ahora sólo podía lograrse en los márgenes de las estructuras de metal. En la reducción con cortadores de cerámica siempre existe el riesgo de romper los márgenes debido a su escaso grosor. El pulidor StarTec evita la rotura aumentando así la seguridad en el procesamiento de las preparaciones de zirconia.